

modello		500	700	850	850/S	1000	1000/S	1500	2000
<b>capacità effettiva accumulato</b>	litri	<b>530</b>	<b>740</b>	<b>895</b>	<b>895</b>	<b>940</b>	<b>940</b>	<b>1420</b>	<b>1900</b>
D diametro con isolamento	mm	755	755	990	990	990	990	1150	1300
tipo di isolamento		rigido "RG"		flessibile spessore 100 mm "RF"					
HT altezza totale	mm	1670	2090	1920	1920	2170	2170	2240	2310
capacità modulo interno per <i>BWE-T</i> e <i>BWE-ST</i>	litri	<b>190</b>	<b>190</b>	<b>320</b>	<b>190</b>	<b>320</b>	<b>190</b>	<b>500</b>	<b>500</b>
capacità modulo interno per <i>BWE-SST</i>	litri	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>190</b>	-	<b>190</b>	-	<b>320</b>	<b>320</b>
superficie di scambio modulo interno	m <sup>2</sup>	2.00	2.00	3.00	2.00	3.00	2.00	3.50	3.50
superficie di scambio serpentino fisso inferiore	m <sup>2</sup>	2.00	2.00	3.00	3.00	3.00	3.00	4.50	4.50
superficie di scambio serpentino fisso superiore	m <sup>2</sup>	2.00	2.00	3.00	3.00	3.00	3.00	4.50	4.50
peso a vuoto art. <i>BWE-T</i> - <i>BWW/T</i>	kg	130	150	170	160	185	170	275	315
peso a vuoto art. <i>BWE/ST</i> - <i>BWW/ST</i>	kg	150	170	200	190	215	200	320	360
peso a vuoto art. <i>BWE/SST</i> - <i>BWW/SST</i>	kg	165	180	217	-	230	-	345	380
<b>connessioni</b>									
ES-US entrata - uscita circuito sanitario	GAS	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
RC ricircolo sanitario	GAS	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
So sonda primario (su flangia superiore)	GAS	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
Sf sfiato	GAS	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
A anodo	GAS	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
RE2 resistenza elettrica per circuito sanitario	GAS	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
M connessioni d'uso volano termico	GAS	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
RE resistenza elettrica circuito primario	GAS	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
S scarico	GAS	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
SS1-SS2 connessioni serpentino inferiore	GAS	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
SS3-SS4 connessioni serpentino superiore	GAS	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
So sonda serpentine (su fasciame)	GAS	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
<b>dati tecnici</b>									
PE pressione max d'esercizio circuito secondario	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
PC pressione di collaudo circuito secondario	bar	9	9	9	9	9	9	9	9
TE temperatura max d'esercizio	°C	100	100	100	100	100	100	100	100
PST pressione max d'esercizio volano termico	bar	3	3	3	3	3	3	3	3
PSC pressione di collaudo volano termico	bar	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5

**importante:** per evitare rotture o deformazioni interne è necessario riempire prima il circuito SECONDARIO (ACS) e successivamente il circuito PRIMARIO (volano termico).

